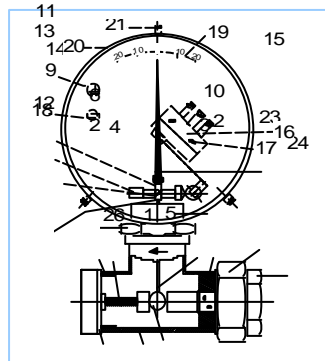


## Montage et notice d'utilisation

### Typ HDK



**Montage:** Installation si possible horizontable selon les schémas 1, 2 ou 3, uniquement sur conduite sous pression, et non pas sur conduite d'aspiration parce que le joint de l'arbre de commande (5) n'est pas étanche au vide, mais le contrôleur peut fonctionner par intermittence sans pression. Le montage est également possible pour une conduite verticale avec flux ascendant et descendant, voir les schémas 4 et 5.

**Rincage de la conduite** avant montage, en particulier si des capteur d'impuretés ne sont pas prévus.

**Robinetts d'isolement** avant le capteur d'impuretés et après le HDK si le premier doit être nettoyé sous pression.

**Raccord sur le réseau électrique:** Elle s'effectuera conformément aux normes du VDE, le cas échéant en respectant la protection par la mise à la terre selon EVU.

**Réglage des contacts:** Sauf précisions données à la commande, les HDK sont vérifiés à l'eau froide et sont réglés pour le branchement le plus fréquent P-R (courant de travail), ou le contact s'ouvre avec la diminution du débit.

**Taille:** I ARRET à 20 l/h      II ARRET à 100 l/h      III ARRET à 200 l/h      IV ARRET à 600 l/h

**Modification du réglage:** Enlever la bague couvercle (20) et le verre gradué (19), noter auparavant la course de l'aiguille en degrés. Déverrouiller la vis de réglage (13) à l'aide de la vis de blocage (14), la rotation à droite ou à gauche diminue ou augmente l'écart entre le cône pointu et la bobine du microcontacteur, modifiant ainsi le point d'enclenchement et de déclenchement en fonction du débit.

**Nombre de tours de la vis réglage (13) du flux minimum jusqu'au maximum:**

Taille I 4,5      II 4,5      III 5      IV 7 tours

1/6 de tour de la vis de réglage (13) modifie la capacité de débit les liquides de + ou -:

Taille I à environ 37 l/h      II à environ 92 l/h      III à environ 166 l/h      IV à environ 430 l/h

L'air et les gaz supposent un réglage par essais ou des indications précises à la commande pour le réglage chez JLSO.

Les valeurs de commutation de débit précises supposent un instrument de mesure intégré ou une mesure effectuée par déviation du flux sur un appareil de mesure.

**Modification partielle de la position de montage** de h/g 1) en h/d 2) ou inversement

1. Ouvrir le boîtier du contacteur, 2. Démontez le microcontacteur, tourner les vis de pression en sens inverse,
3. Enlever le contre-écrou (12), dévisser l'écrou à croisillon (11) avec l'aiguille, tourner la vis de réglage (13) en dévissant le cône pointu avec une pince universelle, 4. Enlever l'écrou de serrage (10), tourner le boîtier du contacteur (9) des 180°, serrer la vis de serrage (10), 5. Echanger la vis pour la prise de terre M3(18) et la fausse vis,
6. Remonter l'écrou à croisillon avec l'aiguille, régler l'aiguille sur zéro, 7. Monter le microcontacteur, vérifier le fonctionnement en actionnement manuellement les goupillers de guidage (3) du piston.

**En cas d'incertitude sur l'installation, la communication et le câblage:** Demande de précisions avec description détaillée des conditions de fonctionnement, de même que des données de pompage, des plans de montage, du schéma électrique.

**A respecter pendant le fonctionnement:** pression constante dans la conduite, le point de commutation du débit et la valeur indiquée par l'aiguille ne doivent pas varier. Les dépôts et la corrosion sur les éléments internes en contact avec le milieu peuvent provoquer des petites anomalies qui peuvent être éliminées en démontant le mécanisme et en le rinçant à l'acid dilué

**Spécifications de commande:** 1) Utilisation envisagée, 2) Milieu, 3) Pression à vide et en fonctionnement, 4) Température, 5) Ø des conduites, 6) Débit pour point de communication MARCHE ou ARRET en l/h, 7) Position d'installation d'après les schémas 1, 2, 3, 4, 5.

**Pièces de rechange:** Voir la plaque de fabrication: type, n° d'expedition, année de livraison, désignation d'après la liste de pièces