

Contrôleur de debits

Type HDK

Contrôleur de debits Type HDK



Avec indicateur du débit et échelle graduée est une nouvelle réalisation basée sur le principe du piston de commande, valable aussi pour le débits très faible de corps pur ou neutre tels que l'eau, l'huile, l'air à des températures allant jusqu'à 80° C, pour une pression de conduite de 0 - 10/16 bars, et sans inconvénient pour un fonctionnement intermittent sans pression.

Domaines d'application: Contrôle d'eau de refroidissement, de circuit d'huile et air, contrôleur de type sec pour petites pompes. Pilotage automatique de pompes pour lavage de voitures et augmentation de la pression pour pompe à eau potable s'il existe une précompression. Contrôleur de débit pour machines de toutes sortes.

Avantages techniques:

- Débit commutable à partir de 5 - 10l/h, indépendant de la pression, pas de fermeture étanche.
- Point de commutation non gradue variable, grâce à une vis filetée, un cône pointu et une échelle.
- Livrable en 4 tailles, chacune avec 2 raccords filetés R 3/8" – R 2" tailles I, II, III ou IV.

Realisation et materiaux: Boîtier en laiton rouge, raccords filetés avec trou de busette et trou de guidage, piston distributeur en Cu, model IV matière plastique PP, arbre de commande en Ms, avec pièces internes importantes pour le fonctionnement, sont chromés ou nickelées. Boîtier du contacteur en inox avec bague convercle en Cu chromé, échelée graduées en PVC microrelais pour circuits unipolaires 220 Volt 15 Amp.

4.positions de montage: direction de flux (flèche) 1. horizontale gauche-droite, 2. horizontale droite-gauche, 3. vertical-descendant, 4. vertical-ascendant.

Mode de fontionnement: Pour tous les modèles a micro-relais, 1 seul contact peut être réglé c.a.d. sur MARCHÉ pour un débit donne, raccord d'après un schéma de commutation, mais ou raccord le plus utilisé sur ARRÊT pour une diminution donné du débit.

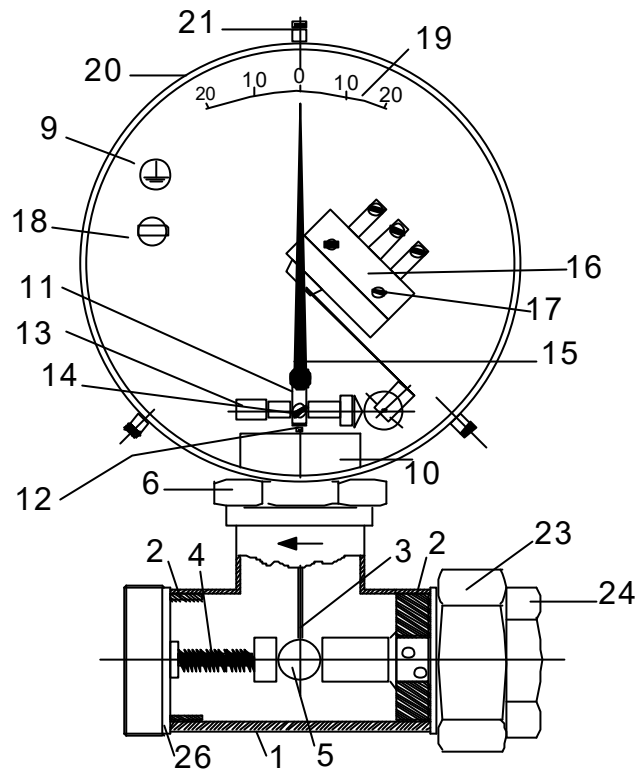
Mode of operation: All types with a micro-switch-contact only one contact can be set, i.e. ON at a specific flow rate contact, or the most used connection OFF at a specific reducing flow rate, for ex. Deficiency of water.

Dates Techniques

Dimension du boîtier	Raccord a vis	Zone de commutation liquide	Zone de commutation pour air	Pertes de presson liquides	Contact ouvert pr une diminution	Longueur avec raccord	Poids total avec emballage
	R"	l/h l/m	Nm3/h	mWS	de %	mm	kg
I	3/8" - 1/2"	10 - 1000 0,16 - 16,0	0,5 - 12,0	0,2 - 1,2	40 - 20	120	1,1
II	1/2" - 3/4"	50 - 2500 0,8 - 40,0	1,0 - 25,0	0,2 - 1,2	35 - 20	130	1,4
III	1" - 1 1/4"	100 - 5000 1,6 - 80	3,0 - 75,0	0,2 - 1,0	30 - 15	155	2,4
IV	1 1/2" - 2"	360 - 18000 6,0 - 300	6,0 - 150	0,2 - 1,0	30 - 15	180	3,6

Contrôleur de debits

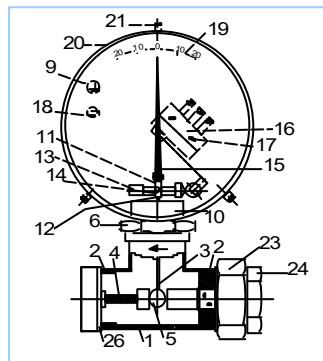
Type HDK



Pos.	Designation des pièces	Materiaux
1	Boîtier en forme T	Br ou Zn nick
2	Pieces fileté de guidage du piston	Cu 58 chromé
3	Piston avec goupille de positionnem	Cu 58 chromé
4	Ressort de compression	Inox
5	Arbre de commande du contacteur	Br.lam.chr.
6	Manchon fileté reducteur de diam	Cu 58 nickelé
7	Joint d'étanchéité H	perbunan
8	Disque protecteur avec écrou fendu	Cu 58 nickelé
9	Boîtier de contacteur Ø 100mm	Inox
10	Ecrou de fixation contacteur M 20 x 1,5	Cu 58 nickelé
11	Ecrou a croisillon M3	Cu 58 nickelé
12	Contre-écrou	Cu 58 nickelé
13	Vis de réglage contact six pans creux	Cu 58 nickelé
14	Vis de blockage a tête moletée	Cu 58 nickelé
15	Chevillot avec aiguille	Inox ro. Laq.
16	Mikro- relais 220V 15 Amp.	
17	Vis de fixation M 3	Cu nickelé
18	Vis pour prise terre M 3	Cu nickelé
19	Verre avec échelle graduée	PVC
20	Bague couvercle	Cu chromé
21	Vis de blockage à tête modelée M 3	Cu chromé
22	Raccour à vis pour cable Pg 11	Cu nickelé
23	Ecrou presse- étoupe 2 pces	Zingué TG
24	Pièce encastrée R 3/8" - R2" 2 pces	Zingué TG
25	Joints en caoutchouc 2 pces	Etanch. Huile
26	Joint torique d'étanchéité 2 pces	Etanch. Huile

Montage et notice d'utilisation

Contrôleur de debits Type HDK



Montage: Installation si possible horizontable selon les schémas 1, 2 ou 3, uniquement sur conduite sous pression, et non pas sur conduite d'aspiration parce que le joint de l'arbre de commande (5) n'est pas étanche au vide, mais le contrôleur peut fonctionner par intermittence sans pression. Le montage est également possible pour une conduite verticale avec flux ascendant et descendant, voir les schémas 4 et 5.

Rincage de la conduite avant montage, en particulier si des capteur d'impuretés ne sont pas prévus.

Robinets d'isolement avant le capteur d'impuretés et après le HDK si le premier doit être nettoyé sous pression.

Raccord sur le réseau électrique: Elle s'effectuera conformément aux normes du VDE, le cas échéant en respectant la protection par la mise à la terre selon EVU.

Réglage des contacts: Sauf précisions données à la commande, les HDK sont vérifiés à l'eau froide et sont réglés pour le branchement le plus fréquent P-R (courant de travail), ou le contact s'ouvre avec la diminution du débit.

Taille: I ARRET à 20 l/h II ARRET à 100 l/h III ARRET à 200 l/h IV ARRET à 600 l/h

Modification du réglage: Enlever la bague couvercle (20) et le verre gradué (19), noter auparavant la course de l'aiguille en degrés. Déverrouiller la vis de réglage (13) à l'aide de la vis de blocage (14), la rotation à droite ou à gauche diminue ou augmente l'écart entre le cône pointu et la bobine du microcontacteur, modifiant ainsi le point d'enclenchement et de déclenchement en fonction du débit.

Nombre de tours de la vis réglage (13) du flux minimum jusqu'au maximum:

Taille	I	4,5	II	4,5	III	5	IV	7 tours
1/6 de tour de la vis de réglage (13) modifie la capacité de débit des liquides de + ou -:								
Taille	I	à environ 37 l/h	II	à environ 92 l/h	III	à environ 166 l/h	IV	à environ 430 l/h

L'air et les gaz supposent un réglage par essais ou des indications précises à la commande pour le réglage chez JLSO.

Les valeurs de commutation de débit précises supposent un instrument de mesure intégré ou une mesure effectuée par déviation du flux sur un appareil de mesure.

Modification partielle de la position de montage de h/g 1) en h/d 2) ou inversement

1. Ouvrir le boîtier du contacteur, 2. Démonter le microcontacteur, tourner les vis de pression en sens inverse,
3. Enlever le contre-écrou (12), dévisser l'écrou à croisillon (11) avec l'aiguille, tourner la vis de réglage (13) en dévissant le cône pointu avec une pince universelle, 4. Enlever l'écrou de serrage (10), tourner le boîtier du contacteur (9) des 180°, serrer la vis de serrage (10), 5. Echanger la vis pour la prise de terre M3(18) et la fausse vis,
6. Remonter l'écrou à croisillon avec l'aiguille, régler l'aiguille sur zéro, 7. Monter le microcontacteur, vérifier le fonctionnement en actionnement manuellement les goupillers de guidage (3) du piston.

En cas d'incertitude sur l'installation, la communication et le câblage: Demande de précisions avec description détaillée des conditions de fonctionnement, de même que des données de pompage, des plans de montage, du schéma électrique.

A respecter pendant le fonctionnement: pression constante dans la conduite, le point de commutation du débit et la valeur indiquée par l'aiguille ne doivent pas varier. Les dépôts et la corrosion sur les éléments internes en contact avec le milieu peuvent provoquer des petites anomalies qui peuvent être éliminées en démontant le mécanisme et en le rincant à l'acid dilué

Spécifications de commande: 1) Utilisation envisagée, 2) Milieu, 3) Pression à vide et en fonctionnement, 4) Température, 5) Ø des conduites, 6) Débit pour point de communication MARCHE ou ARRET en l/h, 7) Position d'installation d'après les schémas 1, 2, 3, 4, 5.

Pièces de rechange: Voir la plaque de fabrication: type, n° d'expédition, année de livraison, désignation d'après la liste de pièces